

厦顺 ASI 环境报告

一、简介

节能减排 保护环境

---ASI 环境方针

厦顺持续提高使用清洁和绿色能源比例，保护环境，减少温室气体及废弃物排放；关注铝原料的生命周期，生产过程尽量采用绿色环保材料，尽量做到资源循环有效利用，为保护生物多样性和生态环境做贡献。

厦顺深知生态环境保护对企业和社会的重要性，因此我们秉持“基业长青”发展观，持续完善环境管理体系，坚定走绿色低碳的可持续发展道路，严格遵守《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国清洁生产促进法》《中华人民共和国水污染防治法》《中华人民共和国大气污染防治法》《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等国家及地方环保法律法规，持续贯彻落实“绿水青山就是金山银山”的绿色环保理念。

二、实践与绩效

1. 目标与策略

厦顺成立了高管挂帅的绿色环保策略小组，制定了明确的环境目标和策略，并上下贯通和实施。这些目标和策略涵盖了温室气体排放、大气污染物排放、水资源管理、泄漏和渗漏管理、废弃物管理等方面，引导厦顺立足绿色，走可持续发展之路，促进环保效益、经济效益和社会效益和谐统一。

2. 温室气体排放

厦顺搭建了温室气体及碳中和监测核查系统，聘请莱茵 TUV 公司规划减排路径，通过内外部分析，以 2021 年为基准年，制定了碳中和中长期策略和实现路径。2022 年，通过在生产经营过程中使用节能设备、应用节能技术、提升生产效率、合理安排生产节奏、优化生产工艺、采购低碳铝原料、废料回用、供应链碳减排等措施，实现了单位产品能耗较 2021 年下降 4.14%、减碳近 10 万吨的业绩。

厦顺的温室气体减排路径和减排计划如下，后续将每年对减排计划进行评审。

| | 2023-2025 | 2025-2030 |
|---------|----------------------------|---------------------------|
| 减排目标 | 10% | 28% |
| 自身运营碳中和 | 节能技改 优化工艺 铝回收 太阳能 | 持续内部挖潜 绿证 绿电 电气化 |
| 价值链碳中和 | 供应链碳减排调研，为采购低碳铝建立基线 | 上下游生态供应链合作 |

3. 大气污染物排放

厦顺采用了行业先进的废气治理设备和技术，并不断优化运行工艺，运用新材料、新技术进一步提升治理效果，减少废气排放；与此同时加强排放监测和监管，确保废气排放的合规性和可追溯性。多年来厦顺始终保持低污染、零投诉。

4. 水资源管理

厦顺一直开展水资源管理行动，优化水资源使用和管理，以减少水资源的消耗和浪费。我们运用了高效的节水技术和设备，通过改进用水设施和维护水系统，减少水的消耗和泄漏，持续改进处理技术和工艺，强化监测，确保废水排放符合法规和标准。2022年，我们的水资源消耗量在产能增加4%的情况下比上年减少了9.6%。

5. 泄漏和渗漏管理

厦顺通过实施定期的设备和管道检修和维护计划，减少由于设备和管道泄漏、挥发和渗漏而产生的环境污染和资源浪费。我们强化监测、制定了环境应急预案并定期演练，旨在发生突发事件发生时能快速采取有效的应急措施，及时处理泄漏和渗漏事件。同时，我们定期收集并识别相关法规和标准，同步规范设备和管道的设计、制造和操作。多年来未发生泄漏渗漏污染事件。

6. 废弃物管理

厦顺根据废物减缓层级原则，制定了废弃物管理战略，优化废弃物处理和管理，通过实施新材料应用、分类收集、回收再利用、资源化技术、定期对处置商进行审核等措施，减少辅助材料使用与废弃物产生，提高废弃物回收再利用水平，实现无害化合规处置。厦顺的废弃物实现了100%合规处置。

2022年厦顺内部废铝100%回收，外部废铝回收再利用达到1605吨。

三、未来计划与目标

1. 继续减少温室气体排放和优化能源使用，探索供应链碳减排路径，我们将持续引入更高效的节能技术和设备，启动绿色能源建设，推动能源转型和创新，至2030年将实现碳减排28% (以2021年为基准年，减碳75万吨)。
2. 继续减少大气污染物排放，我们将持续应用新材料、新技术提升治理水平，确保低排放、零投诉、零环境事故。
3. 继续优化水资源的使用和管理，提升污水治理水平，采取包括中水回用、强化监测等措施，以进一步减少水资源消耗。
4. 继续做好防泄漏和防渗漏管理、强化监测、定期检修与维护，保持设备和管道完好，减少资源浪费，实现零环境事故。

5. 持续开展新材料新工艺新技术使用、废弃物回收再利用工作，进一步提升成品率，以减少材料使用和废弃物产生。我们将加强与回收行业、处置行业的合作，实现废弃物的资源化、高效利用及合规处置。
6. 继续加强环保教育与培训，提高员工的环保意识和责任感，促进环保行动的普及和落实。